

	Código DI-F-65	Versión 1	Fecha de Creación: 22/11/2022	Fecha de actualización: N/a
FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO				

ANTICORROSIVO PINTULAND

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO												
<p>El ANTICORROSIVO PINTULAND es un imprimante o primer tipo 2 diseñado y formulado con resina alquídica media, pigmentos inhibidores de corrosión y aditivos que protege contra la corrosión en conjunto con recubrimientos de acabado brillante, mate o semimate como Esmalte Sintetico Pintuland dando como resultado alta resistencia al exterior, excelente durabilidad sobre superficies metálicas ferrosas expuestas a condiciones comunes tales como: ambientes industriales, intemperie y atmósferas típicas de grandes ciudades. Es un producto de alto rendimiento y cubrimiento; de acabado mate con excelente adherencia y flexibilidad. Resiste hasta 100 horas de cámara húmeda.</p> <p>El ANTICORROSIVO PINTULAND tiene sello de producto Norma Técnica Colombiana NTC 1651 segunda actualización.</p>												
USOS RECOMENDADOS												
<p>Es un producto que se emplea como primera capa para el recubrimiento de superficies metálicas ferrosas en interiores y exteriores, expuestas a condiciones comunes tales como: ambientes industriales, intemperie y atmósferas típicas de grandes ciudades. También es usado para la protección y decoración de objetos metálicos y de construcción como: estructuras, puertas, rejas, ventanas o superficies de uso doméstico, proteger tanques, estructuras metálicas, maquinaria, tubería y toda superficie metálica que esté expuesta a corrosión normal libre de contaminación industrial.</p> <p>No se recomienda para inmersión, ni ambientes marinos y tropicales. No usar sobre superficies de metal galvanizado, para estas superficies se recomiendan otros productos como Primer Industrial Pintuland.</p>												
ESPECIFICACIONES												
<p>Bajo los parámetros definidos por la NTC 1651 y a criterios de calidad establecidos por QUIMICA COSMOS S A - PINTULAND cumple con las siguientes especificaciones técnica:</p>												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="167 1528 561 1575" style="background-color: #d9e1f2;">REQUISITO TÉCNICO</th> <th data-bbox="561 1528 732 1575" style="background-color: #d9e1f2;">NORMA</th> <th data-bbox="732 1528 1240 1575" style="background-color: #d9e1f2;">RANGO ESPECIFICACIÓN</th> <th data-bbox="1240 1528 1468 1575" style="background-color: #d9e1f2;">OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="167 1575 561 1621">Brillo especular a 60°</td> <td data-bbox="561 1575 732 1621">NTC 592-1</td> <td data-bbox="732 1575 1240 1621" style="text-align: center;">≤10 UB - Mate</td> <td data-bbox="1240 1575 1468 1621" style="text-align: center;">Cumple</td> </tr> <tr> <td data-bbox="167 1621 561 1839">Estabilidad al almacenamiento</td> <td data-bbox="561 1621 732 1839">NTC 6108</td> <td data-bbox="732 1621 1240 1839" style="text-align: center;">En sus envases llenos y sin abrir mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, no debe endurecerse, gelarse ni formar sedimentos duros o presentar putrefacción.</td> <td data-bbox="1240 1621 1468 1839" style="text-align: center;">Cumple</td> </tr> </tbody> </table>	REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN	Brillo especular a 60°	NTC 592-1	≤10 UB - Mate	Cumple	Estabilidad al almacenamiento	NTC 6108	En sus envases llenos y sin abrir mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, no debe endurecerse, gelarse ni formar sedimentos duros o presentar putrefacción.	Cumple
REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN									
Brillo especular a 60°	NTC 592-1	≤10 UB - Mate	Cumple									
Estabilidad al almacenamiento	NTC 6108	En sus envases llenos y sin abrir mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, no debe endurecerse, gelarse ni formar sedimentos duros o presentar putrefacción.	Cumple									

FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Finura de dispersión	NTC 557	Mín. 4 unidades Hegman	Cumple
Viscosidad Stormer a 25 °C	NTC 559	110 – 115 KU	Cumple
Peso por galón	NTC 561	Blanco: 4.5 – 4.7 kg/gal Colores: 4.2 – 4.8 kg/gal	Cumple
Contenido de sólidos, fracción volumen	NTC 6217	Mín. 35%	Cumple
Adherencia	NTC 811	≥ 90%	Cumple
Flexibilidad	NTC 1115	Mín 3,17 mm	Cumple
Comportamiento en Cámara Húmeda	NTC 957	Mín. 48 horas	Cumple
Temperatura máxima de servicio (60°C)	NTC 2711	No presenta cambios notorios de color, ampollamiento o arrugamiento	Cumple

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Es un producto que no contienen concentraciones de metales pesados mayores a 0.01% (m/m) de los siguientes elementos ni sus compuestos: cromo total, cadmio, mercurio ya sean añadidos intencionalmente o como impurezas, contenido de plomo máximo 0.009% (m/m) en base seca.

REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)	ASTM D6886	Máx.460 g/litro Función del color	Cumple

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie:

Limpie muy bien la superficie, debe estar seca y libre de polvo, grasa, mugre, humedad y pintura suelta. Tener en cuenta que materiales extraños, impurezas o grasas residuales puede afectar el desempeño del sistema a aplicar. Se recomienda un lijado suave para mejorar la adherencia y durabilidad de la pintura.

- Superficies nuevas: **Metal ferroso:** aplicar **ANTICORROSIVO PINTULAND**, dejar secar y proceder a aplicar **Esmalte Sintético Pintuland**.

- Superficies deterioradas: Para eliminar pinturas aplicadas anteriormente, se recomienda el uso de cepillo de alambres y/o rasquetas metálicas. Si la pintura está en malas condiciones, debe removerse totalmente empleando herramientas manuales, mecánicas, o **Removedor Pintuland**. Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura, retirar el polvo residual y aplicar **ANTICORROSIVO PINTULAND**.
- Superficies brillantes: Eliminar el brillo, lijando suavemente con papel de lija #180 o #140 y

FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

retirar polvo residual para obtener una óptima adherencia de la pintura.

Recomendaciones:

Superficie metal no ferroso (galvanizado, aluminio, acero inoxidable): aplicar **Primer Industrial Pintuland** o **Wash Primer Pintuland**, dejar secar y aplicar **Esmalte Sintético Pintuland**.

Preparación previa del producto:

Homogeneizar en su envase original el **ANTICORROSIVO PINTULAND** con una espátula limpia hasta obtener uniformidad, es aconsejable mezclar también durante la aplicación. No mezcle con otros productos que puedan alterar sus propiedades. Se recomienda diluir con **Disolvente Alquídico Pintuland** o thinner de polaridad baja y bajo contenido de metanol o alcoholes.

Condiciones de aplicación:

- Aplique dos o tres manos de **ANTICORROSIVO PINTULAND**, según lo requerido dejando secar entre cada una de 4 a 6 horas (condiciones ideales de temperatura 23°C +/- 2°C y humedad relativa de 50% +/- 5%). En otras condiciones tener en cuenta que este resultado varia y se debe verificar la película que este bien curada antes de aplicar otra mano.
- No aplicar cuando exista probabilidad de lluvia.
- En el momento de la aplicación la temperatura ambiental debe ser mayor a 5°C y la temperatura de la superficie no debe ser mayor a 40°C.
- La temperatura del sustrato no debe ser superior a 25 °C con el fin de evitar un secado prematuro del producto sin la adecuada penetración al sustrato, generando mala adherencia y fácil desprendimiento.
- Mantenga la brocha, rodillo o pistola con suficiente pintura, con el fin de formar una capa pareja y de buen cubrimiento.

Dilución: Diluya la cantidad de producto de acuerdo a la siguiente tabla:

Equipo de aplicación	Dilución máx. con Disolvente Alquídico Pintuland o Thinner	Nº de manos
Brocha o rodillo	25 %	2 a 3 manos
Pistola convencional	10 % – 20 %	

Nota: Diluir únicamente la cantidad de producto que se va a utilizar.

Una sobre dilución puede afectar las propiedades de desempeño del producto.

Tiempo de secado:

Secado duro	Secado a través
Máx. 4 horas	Máx. 8 horas

Nota: Durante el secado del producto se debe asegurar una buena ventilación.

Recomendaciones de limpieza:

Los equipos e instrumentos de aplicación se deben lavar con **Disolvente Alquídico Pintuland** o varsol.

Rendimiento:

El **ANTICORROSIVO PINTULAND**, presenta los siguientes rendimientos:

Rendimiento	m ² /gal
Teórico a 25 micrones (1 mils)	53 - 59
Práctico sobre superficies nuevas	35 - 41
Repinte sobre color similar	25 - 31
Repinte sobre color diferente	15 - 21

Nota: Los rendimientos son aproximados. Estos varían de acuerdo al tipo de aplicación, porosidad de la superficie, color, condiciones ambientales, manos y estado de la superficie.

	Código DI-F-65	Versión 1	Fecha de Creación: 22/11/2022	Fecha de actualización: N/a
FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO				

<p style="text-align: center;">CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</p> <p>Almacene el producto en un recipiente cerrado, en lugar bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C, seco y alejado de fuentes de ignición. No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.</p>	<p style="text-align: center;">GARANTÍA</p> <p>Se da una garantía de los productos siempre y cuando las condiciones de preparación de la superficie, dilución de la pintura y almacenamiento sean las recomendadas en este documento y/o etiqueta. No se da garantía sino se cumple con la anterior condición.</p> <p>Ante cualquier inquietud, asesoría o información, consulte a su distribuidor o al PBX: 601 4324742.</p>
<p style="text-align: center;">MEDIDAS DE SEGURIDAD</p> <p>Para mayor información consulte ficha datos de seguridad del producto.</p>	

PRESENTACIÓN									
QUIMICA COSMOS S.A. – PINTULAND ofrece las siguientes presentaciones:									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Presentación</th> <th>Cantidad</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Galón</td> <td>1 gal (3.785 litros)</td> </tr> <tr> <td>Cubeta</td> <td>2.5 gal (9.46 litros)</td> </tr> <tr> <td>Cuñete</td> <td>5 gal (18.925 litros)</td> </tr> </tbody> </table>	Presentación	Cantidad	Galón	1 gal (3.785 litros)	Cubeta	2.5 gal (9.46 litros)	Cuñete	5 gal (18.925 litros)	
Presentación	Cantidad								
Galón	1 gal (3.785 litros)								
Cubeta	2.5 gal (9.46 litros)								
Cuñete	5 gal (18.925 litros)								

Producto fabricado por:

QUIMICA COSMOS S.A. - PINTULAND
Calle 72 #52-51
Tel: (601) 4324742
Bogotá – Cundinamarca, Colombia
<http://www.pintuland.com.co>



Fecha Actualización = 11/06/2024
Versión N° = 2