

	Código DI-F-65	Versión 1	Fecha de Creación: 22/11/2022	Fecha de actualización: N/a
FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO				

PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO																				
<p>El PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND es un anticorrosivo fabricado con resina alquídica corta modificada con fenólica y colofonia, aditivos y pigmentos inhibidores de la corrosión diseñado para aplicación de primera capa de protección de superficies metálicas que van a estar expuestas en ambientes de corrosión muy baja, baja y media (C1-C3), secado rápido, excelente adherencia y flexibilidad. Producto de acabado mate ideal para proteger de la corrosión y garantizar la resistencia química y durabilidad sobre superficies metálicas no ferrosas. Como funcionalidad complementaria es un promotor de adherencia para la preparación de superficies lisas de materiales no ferrosos con el fin de dar anclaje para posterior aplicación de pintura de acabado.</p>																				
USOS RECOMENDADOS																				
<p>Es un producto que se emplea como:</p> <p>Anticorrosivo: Es un producto que se emplea como primera capa para el recubrimiento de superficies metálicas no ferrosas en interiores y exteriores, expuestas a condiciones comunes tales como: ambientes industriales de severidad baja y moderada, para la protección y decoración de objetos metálicos y de construcción como: estructuras, puertas, rejas, ventanas o superficies de uso doméstico, proteger tanques, estructuras metálicas, maquinaria, tubería y toda superficie metálica no ferrosa que esté expuesta a corrosión normal y libre de contaminación industrial.</p> <p>No se recomienda para inmersión, estructuras metálicas en contacto con aguas potables o alimentos y ambientes marinos y tropicales.</p> <p>Preparador de superficies: Superficies muy lisas o metal no ferroso (aluminio, hojalata, galvanizado, acero): Se debe lijar la superficie para promover la adherencia, retirar polvo residual y limpiar toda la superficie con Disolvente Industrial Pintuland dejar secar y aplicar una mano uniforme de PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND de 1 mils de espesor como máximo para garantizar máximo anclaje y adhesión.</p>																				
ESPECIFICACIONES																				
<p>Bajo los criterios de calidad establecidos por QUIMICA COSMOS S A - PINTULAND cumple con las siguientes especificaciones técnica:</p>																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #d9e1f2;">REQUISITO TÉCNICO</th> <th style="background-color: #d9e1f2;">NORMA</th> <th style="background-color: #d9e1f2;">RANGO ESPECIFICACIÓN</th> <th style="background-color: #d9e1f2;">OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Brillo especular a 60°</td> <td>NTC 592-1</td> <td>≤10 UB - Mate</td> <td>Cumple</td> </tr> <tr> <td>Finura de dispersión</td> <td>NTC 557</td> <td>Mín. 4 unidades Hegman</td> <td>Cumple</td> </tr> <tr> <td>Adherencia</td> <td>NTC 811</td> <td>≥ 90%</td> <td>Cumple</td> </tr> <tr> <td>Flexibilidad</td> <td>NTC 1115</td> <td>Mín 3,17 mm</td> <td>Cumple</td> </tr> </tbody> </table>	REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN	Brillo especular a 60°	NTC 592-1	≤10 UB - Mate	Cumple	Finura de dispersión	NTC 557	Mín. 4 unidades Hegman	Cumple	Adherencia	NTC 811	≥ 90%	Cumple	Flexibilidad	NTC 1115	Mín 3,17 mm	Cumple
REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN																	
Brillo especular a 60°	NTC 592-1	≤10 UB - Mate	Cumple																	
Finura de dispersión	NTC 557	Mín. 4 unidades Hegman	Cumple																	
Adherencia	NTC 811	≥ 90%	Cumple																	
Flexibilidad	NTC 1115	Mín 3,17 mm	Cumple																	



Código
DI-F-65

Versión
1

Fecha de
Creación:
22/11/2022

Fecha de
actualización:
N/a

FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estabilidad al almacenamiento	NTC 6108	En sus envases llenos y sin abrir mantenidos en condiciones adecuadas de almacenamiento, no debe endurecerse, gelarse ni formar sedimentos duros o presentar putrefacción.	Cumple
Peso por galón	NTC 561	Blanco: 4.8 – 5.2 kg/gal Colores: 4.3 – 5.2 kg/gal	Cumple
Contenido de sólidos, fracción volumen	NTC 6217	Mín. 38%	Cumple
Viscosidad Stormer a 25 °C	NTC 559	100 – 105 KU	Cumple

INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Metales pesados: no contienen concentraciones mayores a 0.01% (m/m) ninguno de los siguientes elementos ni sus compuestos como total, cadmio y mercurio ya sean añadidos intencionalmente o como impurezas procedentes de las materias primas. Contenido de plomo máximo 0.009% (m/m) en base seca.

REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)	ASTM D6886	Máx.590 g/litro Función del color	Cumple

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie:

Limpie muy bien la superficie, debe estar seca y libre de polvo, grasa, mugre, humedad y pintura suelta. Tener en cuenta que materiales extraños, impurezas o grasas residuales puede afectar el desempeño del sistema a aplicar. Se recomienda un lijado suave para mejorar la adherencia y durabilidad de la pintura.

- Superficies no ferrosas: aplicar previamente **PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND** con 1 mils de espesor para garantizar proceso de anclaje, en modo de fogueo, dejar secar y proceder a aplicar otra mano gruesa de **PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND** y luego la pintura de acabado.

- Superficies ferrosas primera mano o repinte: Para eliminar residuos de pinturas aplicadas anteriormente, se recomienda el uso de cepillo de alambres y/o rasquetas metálicas. Si la pintura está en malas condiciones debe removerse totalmente empleando herramientas manuales o mecánicas, o **Removedor Pintuland**. Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura, retirar el polvo residual y aplicar **PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND** a un espesor de película de mínimo 3 mils para garantizar desempeño.

Preparación previa del producto:

Homogeneizar el **PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND** en su envase original, con una espátula

FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO

limpia hasta obtener uniformidad, es aconsejable mezclar también durante la aplicación. No mezcle con otros productos que puedan alterar sus propiedades. Se recomienda diluir con **Disolvente Industrial Pintuland** o thinner con contenido bajo de metanol.

Condiciones de aplicación:

- Aplique dos o tres manos de **PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND**, según lo requerido dejando secar entre cada una de 1 a 2 horas (condiciones ideales de temperatura 23°C +/- 2°C y humedad relativa de 50% +/- 5%). En otras condiciones tener en cuenta que este resultado varío y se debe verificar la película que este bien curada antes de aplicar otra mano.
- No aplicar cuando exista probabilidad de lluvia.
- En el momento de la aplicación la temperatura ambiental debe ser mayor a 5°C y la temperatura de la superficie no debe ser mayor a 40°C.
- La temperatura del sustrato no debe ser superior a 25 °C con el fin de evitar un secado prematuro del producto sin la adecuada penetración al sustrato, generando mala adherencia y fácil desprendimiento.
- Mantenga la brocha, rodillo o pistola con suficiente pintura, con el fin de formar una capa pareja y de buen cubrimiento.

Dilución: Diluya la cantidad de producto de acuerdo a la siguiente tabla:

Equipo de aplicación	Dilución máx. con Disolvente Alquídic Pintuland o Thinner	Nº de manos
Brocha o rodillo	25 %	2 a 3 manos
Pistola convencional	10 % – 20 %	

Nota: Diluir únicamente la cantidad de producto que se va a utilizar.

Una sobre dilución puede afectar las propiedades de desempeño del producto.

Tiempo de secado:

Al manejo	A repinte
Máx. 8 horas	Máx. 24 horas

Nota: Durante el secado del producto se debe asegurar una buena ventilación.

Recomendaciones de limpieza:

Los equipos e instrumentos de aplicación se deben lavar con **Disolvente Industrial Pintuland** o thinner con bajo contenido de metanol.

Rendimiento:

El **PRIMER INDUSTRIAL PINTULAND**, presenta los siguientes rendimientos:

Rendimiento	m ² /gal
Teórico a 25 micrones (1 mils)	57 – 63
Práctico sobre superficies nuevas con base	35 - 40
Repinte sobre color similar	27 - 33
Repinte sobre color diferente	17 - 23

Nota: Los rendimientos son aproximados. Estos varían de acuerdo al tipo de aplicación, porosidad de la superficie, color, condiciones ambientales, manos y estado de la superficie.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene el producto en un recipiente cerrado, en lugar bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C, seco y alejado de fuentes de ignición. No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Para mayor información consulte ficha datos de seguridad del producto.

	Código DI-F-65	Versión 1	Fecha de Creación: 22/11/2022	Fecha de actualización: N/a
FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO				

GARANTÍA	<p>etiqueta. No se da garantía sino se cumple con la anterior condición.</p> <p>Ante cualquier inquietud, asesoría o información, consulte a su distribuidor o al PBX: 601 4324742.</p>
<p>Se da una garantía de los productos siempre y cuando las condiciones de preparación de la superficie, dilución de la pintura y almacenamiento sean las recomendadas en este documento y/o</p>	

PRESENTACIÓN							
<p>QUIMICA COSMOS S.A. – PINTULAND ofrece las siguientes presentaciones:</p>							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Presentación</th> <th>Cantidad</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Cuarto</td> <td>1/4 gal (946,25 litros)</td> </tr> <tr> <td>Galón</td> <td>1 gal (3.785 litros)</td> </tr> </tbody> </table>	Presentación	Cantidad	Cuarto	1/4 gal (946,25 litros)	Galón	1 gal (3.785 litros)	
Presentación	Cantidad						
Cuarto	1/4 gal (946,25 litros)						
Galón	1 gal (3.785 litros)						

Producto fabricado por:

QUIMICA COSMOS S.A. - PINTULAND
Calle 72 #52-51
Tel: (601) 4324742
Bogotá – Cundinamarca, Colombia
<http://www.pintuland.com.co>



Fecha Actualización = 11/06/2024
Versión N° = 2