

	Código DI-F-65	Versión 1	Fecha de Creación: 22/11/2022	Fecha de actualización: N/a
<b>FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO</b>				

## PRIMER EPÓXICO POLIAMIDA COMPONENTE A + COMPONENTE B (75% - 25% en volumen)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO																				
<p>El <b>PRIMER EPÓXICO PINTULAND</b> es un recubrimiento anticorrosiva formulada con resina epóxica, aditivos y pigmentos inhibidores de la corrosión de alto desempeño que al mezclarse con el Catalizador Epóxica Poliamida - Componente B en proporción 3 a 1 en volumen (75% A – 25% B) reacciona por entrecruzamiento y forma una película sólida de alta resistencia para aplicación de primera capa de protección en superficies metálicas que van a estar expuestas a ambientes industriales, intemperie y condiciones con alta salinidad. La película da características de desempeño con excelente flexibilidad, adherencia, alta resistencia a agentes químicos, secado rápido, durabilidad y alta resistencia a la corrosión.</p>																				
USOS RECOMENDADOS																				
<p>El sistema <b>PRIMER EPÓXICO PINTULAND</b> es recomendada para la aplicación de primeras manos en ambientes interiores y exteriores de superficies como: tanques, tuberías, estructuras, puentes, plantas químicas, laboratorios, consultorios, talleres, bodegas y plantas de productos farmacéuticos.</p> <p>La película garantiza excelente flexibilidad y adherencia, alta resistencia a agentes químicos, secado rápido, durabilidad y fácil aplicación.</p> <p>No es recomendado para pintar objetos en contacto directo o inmersión con alimentos o agua potable.</p>																				
ESPECIFICACIONES																				
<p>Bajo los criterios de calidad establecidos por <b>QUIMICA COSMOS S A - PINTULAND</b> cumple con las siguientes especificaciones técnica:</p>																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: #d9e1f2;">REQUISITO TÉCNICO</th> <th style="background-color: #d9e1f2;">NORMA</th> <th style="background-color: #d9e1f2;">RANGO ESPECIFICACIÓN</th> <th style="background-color: #d9e1f2;">OBSERVACIÓN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Brillo especular a 60° - mezcla (Componente A + Componente B)</td> <td>NTC 592-1</td> <td>30 - 70 UB – Semi Brillante</td> <td>Cumple</td> </tr> <tr> <td>Viscosidad Stormer a 25 °C - mezcla (Componente A+ Componente B)</td> <td>NTC 559</td> <td>Mín. 80 KU</td> <td>Cumple</td> </tr> <tr> <td>Peso por galón - mezcla (Componente A + Componente B)</td> <td>NTC 561</td> <td>5.0 – 5.8 kg/gal</td> <td>Cumple</td> </tr> <tr> <td>Contenido de sólidos, fracción volumen - mezcla (Componente A + Componente B)</td> <td>NTC 6217</td> <td>Mín. 50 %</td> <td>Cumple</td> </tr> </tbody> </table>	REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN	Brillo especular a 60° - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 592-1	30 - 70 UB – Semi Brillante	Cumple	Viscosidad Stormer a 25 °C - mezcla (Componente A+ Componente B)	NTC 559	Mín. 80 KU	Cumple	Peso por galón - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 561	5.0 – 5.8 kg/gal	Cumple	Contenido de sólidos, fracción volumen - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 6217	Mín. 50 %	Cumple
REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN																	
Brillo especular a 60° - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 592-1	30 - 70 UB – Semi Brillante	Cumple																	
Viscosidad Stormer a 25 °C - mezcla (Componente A+ Componente B)	NTC 559	Mín. 80 KU	Cumple																	
Peso por galón - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 561	5.0 – 5.8 kg/gal	Cumple																	
Contenido de sólidos, fracción volumen - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 6217	Mín. 50 %	Cumple																	

	Código DI-F-65	Versión 1	Fecha de Creación: 22/11/2022	Fecha de actualización: N/a
<b>FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO</b>				

REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Finura de dispersión - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 557	Mín. 6 unidades Hegman	Cumple
Tiempo de vida - mezcla (Componente A + Componente B)	-	Máx. 8 horas	Cumple
Poder cubriente, relación de contraste - mezcla (Componente A + Componente B)	NTC 4974	Mín. 98 %	Cumple

### INFORMACIÓN ECOLÓGICA

**Metales Pesados:** no contienen concentraciones mayores a 0.01% (m/m) ninguno de los siguientes elementos ni sus compuestos cromo total, cadmio, mercurio ya sean añadidos intencionalmente o como impurezas, contenido de plomo máximo 0.009% (m/m) en base seca.

REQUISITO TÉCNICO	NORMA	RANGO ESPECIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC) (Componente A + Componente B)	NTC 6533	Máx. 425 g/l	Cumple

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Preparación de la superficie:

Limpie muy bien la superficie, debe estar seca y libre de polvo, grasa, mugre, humedad y pintura suelta. Tener en cuenta que materiales extraños, impurezas o grasas residuales puede afectar el desempeño del sistema a aplicar. Se recomienda un lijado suave para mejorar la adherencia y durabilidad de la pintura.

- Superficies nuevas: **superficies metálicas:** si hay presencia de oxido, se debe retirar en su totalidad, retire residuos, limpie la superficie, dejar secar y aplicar como base el sistema **PRIMER EPÓXICO PINTULAND** (mezcla componente A y componente B) y luego el sistema Pintura Epóxica Poliamida.

- Superficies deterioradas: **metal:** para eliminar pinturas aplicadas anteriormente, se recomienda el uso de cepillo de alambres y/o rasquetas metálicas. Si la pintura está en malas condiciones debe removerse totalmente empleando herramientas

manuales/mecánicas, o Removedor PINTULAND. Si la superficie está limpia y libre de cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura, retirar el polvo residual y aplicar el sistema **PRIMER EPÓXICO PINTULAND** (mezcla componente A y componente B) y luego el sistema Pintura Epóxica Poliamida.

- Superficies brillantes: Eliminar el brillo, lijando suavemente con papel de lija #180 o #140 y retirar polvo residual para obtener una óptima adherencia de la pintura.

#### Preparación previa del producto:

Previamente, mezclar bien sus componente por separado en sus envases originales con una espátula limpia hasta obtener uniformidad.

Alistar el envase de Componente A (Pintura Epoxica) 75% de volumen previamente homogenizado y adicionar una proporción de 25% del componente B (Catalizador Epóxico) en volumen lo cual equivale a

**FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO**

una proporción 3:1, mezclar con una espátula limpia hasta obtener una completa homogenización del sistema, dejar en reposo de 10 a 15 minutos como tiempo de inducción (prereacción de la mezcla líquida).

Preparar solo la cantidad que va a aplicar, debido a que la mezcla solo dura 8 horas después de preparada.

No es recomendable mezclar con otros productos que puedan alterar el desempeño del producto final.

**Condiciones de aplicación:**

- Aplicar las primeras manos con el sistema **PRIMER EPÓXICO PINTULAND (Componente A + Componente B)**, según lo requerido dejando secar entre cada mano mínimo 2 horas (condiciones ideales de temperatura 23°C +/- 2°C y humedad relativa de 50% +/- 5%). En otras condiciones tener en cuenta que este resultado varía y se debe verificar la película que este bien curada antes de aplicar otra mano hasta lograr el espesor de película recomendado y luego aplicar el sistema Pintura Epóxica Poliamida como acabado .
- No aplicar cuando exista probabilidad de lluvia.
- Aplique una base adecuada según el tipo de superficie para lograr máxima adherencia.
- En el momento de la aplicación la temperatura ambiental debe ser mayor a 5°C y la temperatura de la superficie no debe ser mayor a 40°C.
- La temperatura del sustrato no debe ser superior a 25 °C con el fin de evitar un secado prematuro del producto sin la adecuada penetración al sustrato, generando mala adherencia y fácil desprendimiento.
- Mantenga la brocha, rodillo o pistola con suficiente pintura, con el fin de formar una capa pareja y de buen cubrimiento.
- Catalice únicamente la cantidad de sistema **PRIMER EPÓXICO PINTULAND** que vaya a utilizar. La vida útil de la mezcla es de máximo 8

horas.

Dilución: Diluya con **Disolvente Industrial Pintuland** la cantidad de producto de acuerdo a la siguiente tabla:

Equipo de aplicación	Dilución máx. Disolvente Industrial Pintuland	N° de manos
Brocha o rodillo	20 %	2 - 3
Pistola airless	10 % - 15 %	manos

**Nota:** Diluir únicamente la cantidad de producto que se va a utilizar.

Una sobre dilución puede afectar las propiedades de desempeño del producto.

**Tiempo de secado:**

Tacto	Repinte (entre manos)	Total
Máx. 6 horas	Máx. 10 horas	Máx. 24 horas

**Nota:** Durante el secado del producto se debe asegurar una buena ventilación.

**Recomendaciones de limpieza:**


Limpie sus herramientas de trabajo con **Disolvente Industrial Pintuland**.

**Rendimiento:**

El sistema **PRIMER EPÓXICO PINTULAND**, presenta los siguientes rendimientos:

Rendimiento	m <sup>2</sup> /gal
Teórico a 25 micrones (1 mils)	70- 78
Práctico sobre superficies nuevas con base	34 - 40
Repinte sobre color similar (2 manos)	30 - 36
Repinte sobre color diferente (2 manos)	22 - 28

**Nota:** Rendimiento sujeto a tipo de aplicación, porosidad de la superficie, color, condiciones ambientales, manos y estado de la superficie.

	Código DI-F-65	Versión 1	Fecha de Creación: 22/11/2022	Fecha de actualización: N/a
<b>FICHA TÉCNICA PRODUCTO TERMINADO</b>				

<b>CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO</b>	<b>GARANTÍA</b>
Almacene el producto en un recipiente cerrado, en lugar bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C, seco y alejado de fuentes de ignición. No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.	Se da una garantía de los productos siempre y cuando las condiciones de preparación de la superficie, dilución de la pintura y almacenamiento sean las recomendadas en este documento y/o etiqueta. No se da garantía sino se cumple con la anterior condición.
<b>MEDIDAS DE SEGURIDAD</b>	Ante cualquier inquietud, asesoría o información, consulte a su distribuidor o al PBX: 601 4324742.
Para mayor información consulte ficha datos de seguridad del producto.	

<b>PRESENTACIÓN</b>					
<b>QUIMICA COSMOS S.A. – PINTULAND</b> ofrece las siguientes presentaciones:					
<b>CONTENIDO NETO – CADA COMPONENTE</b>					
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"><b>COMPONENTE A</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Galón</td> <td style="text-align: center;">0,75 gal (2,838 litros)</td> </tr> </table>		<b>COMPONENTE A</b>		Galón	0,75 gal (2,838 litros)
<b>COMPONENTE A</b>					
Galón	0,75 gal (2,838 litros)				
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"><b>COMPONENTE B</b></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Cuarto</td> <td style="text-align: center;">0.250 gal (0.946 litros)</td> </tr> </table>		<b>COMPONENTE B</b>		Cuarto	0.250 gal (0.946 litros)
<b>COMPONENTE B</b>					
Cuarto	0.250 gal (0.946 litros)				
<b>CONTENIDO NETO MEZCLA:</b>					
<b>Sistema PRIMER EPÓXICO PINTULAND</b> (COMPONENTE A+ COMPONENTE B)					
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;"> 1 galón = 0,75 gal + 0.25 gal  3,785 litros = 2,838 litros + 0,946 litros </td> </tr> </table>		1 galón = 0,75 gal + 0.25 gal 3,785 litros = 2,838 litros + 0,946 litros			
1 galón = 0,75 gal + 0.25 gal 3,785 litros = 2,838 litros + 0,946 litros					

Producto fabricado por:

**QUIMICA COSMOS S.A. - PINTULAND**

Calle 72 #52-51

Tel: (601) 4324742

Bogotá – Cundinamarca, Colombia

<http://www.pintuland.com.co>



Fecha Actualización = 05/08/2024

Versión N° = 2